

8 1/2" KDC566M

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Оболочка матрицы из карбида вольфрама для максимальной защиты от эрозии и абразивности
- Внутренняя стальная деталь проектируется в трехмерном виде и изготовляется на станке с ЧПУ для максимальной прочности лезвия и корпуса
- Калибровочные накладки из искусственного алмаза для максимальной защиты
- Оптимизированный параболический профиль лезвия, набора резцов для устойчивости долота
- Расположение резцов сбалансировано по нагрузке, чтобы снизить биение долота и бурить идеально круглое отверстие
- Асимметричный дизайн лезвий снижает гармонические резонансы при бурении

| Тип корпуса долота | матричное долото |
|---------------------------|---------------------------|
| Длина шаблонной части | |
| Общая длина | 15.24 дюйм |
| Вес Брутто | 140 фунтов |
| Резьбовое соединение | |
| Диаметр ловильной шейки | 5.75 дюйм |
| Длина ловильной шейки | 4.93 дюйм |
| Длина наворота | 11.06 дюйм |
| Крут. момент наворота1 | 6,500 - 18,100 фут х фунт |
| Лицевые резцы | |
| Дополнительные лицевые ре | |
| Боковые резцы | 6 @ 13мм PDC |
| Изготовитель резцов | |
| Тип насадки | 6 @ LOP Nozzle |
| Площадь суммарного потока | |
| Нагрузка на долото | |
| Число оборотов | 60 - 250 оборотов/мин. |
| | |





www.kazduco.com

Member of the FSU investment group

OFFICE IN THE NETHERLANDS

Laan 1933 # 37, 6711 NX EDE Phone: +31 (318) 504499 Fax: +31 (318) 614752

ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, г. Алматы ул. Курмангазы, 48а, офис 304 Тел./факс: +7 (727) 261 38 58 E-mail: bits@kazduco.com