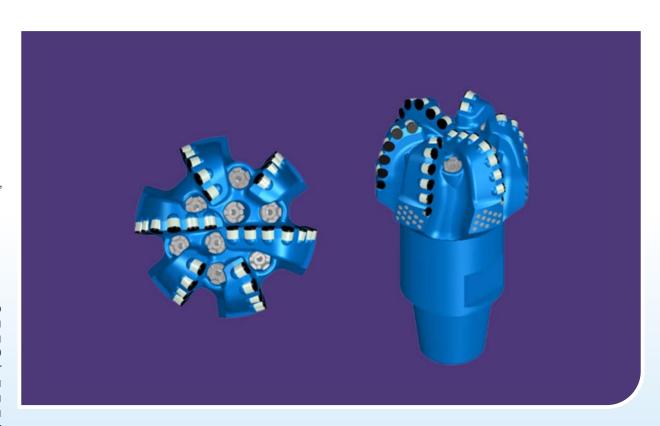


## 8 1/2" KDC568M

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Оболочка матрицы из карбида вольфрама для максимальной защиты от эрозии и абразивности
- Внутренняя стальная деталь проектируется в трехмерном виде и изготовляется на станке с ЧПУ для максимальной прочности лезвия и корпуса
- Калибровочные накладки из искусственного алмаза для максимальной защиты
- Оптимизированный параболический профиль лезвия, набора резцов для устойчивости долота
- Расположение резцов сбалансировано по нагрузке, чтобы снизить биение долота и бурить идеально круглое отверстие
- Асимметричный дизайн лезвий снижает гармонические резонансы при бурении

Тип корпуса долота	матричное долото
Длина шаблонной части	1.50 дюйм
Общая длина	
Вес Брутто	
Резьбовое соединение	
Диаметр ловильной шейки	5.75 дюйм
Длина ловильной шейки	
Длина наворота	
Крут. момент наворота16,50	
Лицевые резцы	
Боковые резцы	6 @ 13мм PDC
Тип насадки	8 @ LOP Nozzle
Площадь суммарного потока(	
Нагрузка на долото	
Число оборотов	
mono cooperes minimin	e = = = = = = = = = = = = = = = = = = =





www.kazduco.com

Member of the FSU investment group

## **OFFICE IN THE NETHERLANDS**

Laan 1933 # 37, 6711 NX EDE Phone: +31 (318) 504499 Fax: +31 (318) 614752

## ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, г. Алматы ул. Курмангазы, 48а, офис 304 Тел./факс: +7 (727) 261 38 58 E-mail: bits@kazduco.com