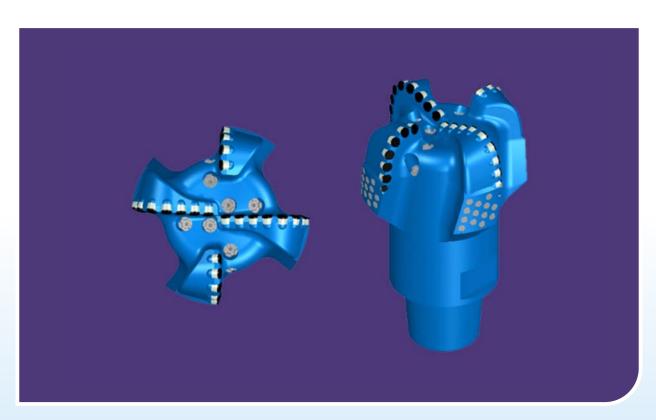


## 12 1/4" KDC648S

## ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Корпус долота проектируется в трехмерном виде и изготавливается из сплава марки 4140 на станке с ЧПУ для достижения максимальной прочности лезвия и корпуса.
- Карбид вольфрамовое напыление в критических местах для повышения степени защиты от эрозии и абразивности.
- Калибровочные накладки с карбид-вольфрамовыми вставками для повышенной защиты.
- Оптимизированный параболический профиль лезвия, набора резцов для устойчивости долота.
- Расположение резцов сбалансировано по нагрузке, чтобы снизить биение долота и бурить идеально круглое отверстие.
- Асимметричный дизайн лезвий снижает гармонические резонансы при бурении.

Тип корпуса долоталегированная Длина шаблонной части Общая длина Вес Брутто	3.00 дюйм 20.12 дюйм
Резьбовое соединение	
Диаметр ловильной шейки	
Длина ловильной шейки	6.00 дюйм
Длина наворота	15.18 дюйм
Крут. момент наворота38,000 -	41,800 фут х фунт
Лицевые резцы	28 @ 19мм PDC
Дополнительные лицевые резцы	n/a
Боковые резцы	
Тип насадки	8 @ LOP Nozzle
Площадь суммарного потока0.61	дюйм <sup>2</sup> -2.45 дюйм <sup>2</sup>
Нагрузка на долото5,0	
Число оборотов60 -	250 оборотов/мин.





www.kazduco.com

Member of the FSU investment group

## **OFFICE IN THE NETHERLANDS**

Laan 1933 # 37, 6711 NX EDE Phone: +31 (318) 504499 Fax: +31 (318) 614752

## ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, г. Алматы ул. Курмангазы, 48а, офис 304 Тел./факс: +7 (727) 261 38 58 E-mail: bits@kazduco.com