



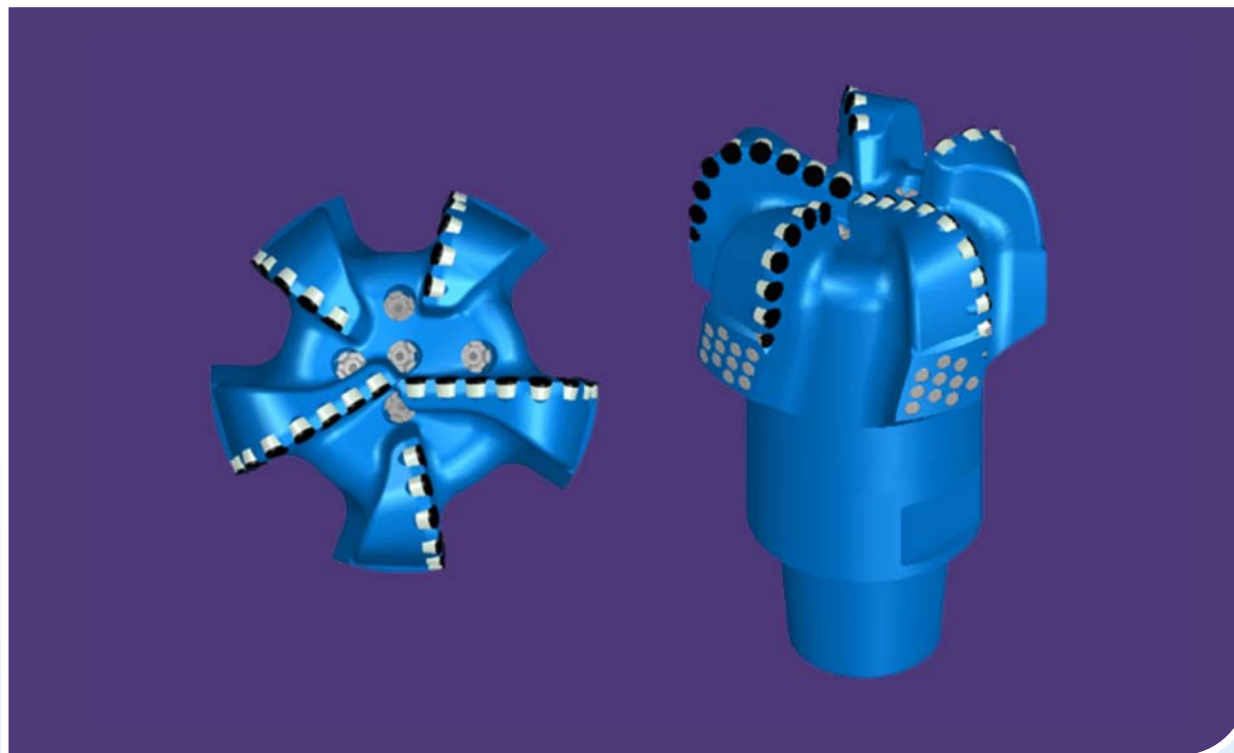
PDC BITS

12 1/4" KDC655S

ОСОБЕННОСТИ КОНСТРУКЦИИ:

- Корпус долота проектируется в трехмерном виде и изготавливается из сплава марки 4140 на станке с ЧПУ для достижения максимальной прочности лезвия и корпуса.
- Карбид вольфрамовое напыление в критических местах для повышения степени защиты от эрозии и абразивности.
- Калибровочные накладки с карбид-вольфрамовыми вставками для повышенной защиты.
- Оптимизированный параболический профиль лезвия, набора резцов для устойчивости долота.
- Расположение резцов сбалансировано по нагрузке, чтобы снизить биение долота и бурить идеально круглое отверстие.
- Асимметричный дизайн лезвий снижает гармонические резонансы при бурении.

Тип корпуса долота ...легированная сталь марки 4140
 Длина шаблонной части2.50 дюйм
 Общая длина19.58 дюйм
 Вес БруттоTBD
 Резьбовое соединение6-5/8" API Regular
 Диаметр ловильной шейки8.00 дюйм
 Длина ловильной шейки6.49 дюйм
 Длина наворота14.64 дюйм
 Крут. момент наворота38,000 - 41,800 фут x фунт
 Лицевые резцы35 @ 19мм PDC
 Дополнительные лицевые резцын/а
 Боковые резцы5 @ 13мм PDC
 Тип насадки5 @ LOP Nozzle
 Площадь суммарного потока ...0.39 дюйм²-1.54 дюйм²
 Нагрузка на долото5,000 - 25,000 фунтов
 Число оборотов60 - 250 оборотов/мин.



www.kazduco.com

Member of the FSU investment group

OFFICE IN THE NETHERLANDS

Laan 1933 # 37, 6711 NX EDE
 Phone: +31 (318) 504499
 Fax: +31 (318) 614752

ОФИС В КАЗАХСТАНЕ

Казахстан, г. Алматы
 ул. Курмангазы, 48а, офис 304
 Тел./факс: +7 (727) 261 38 58
 E-mail: bits@kazduco.com